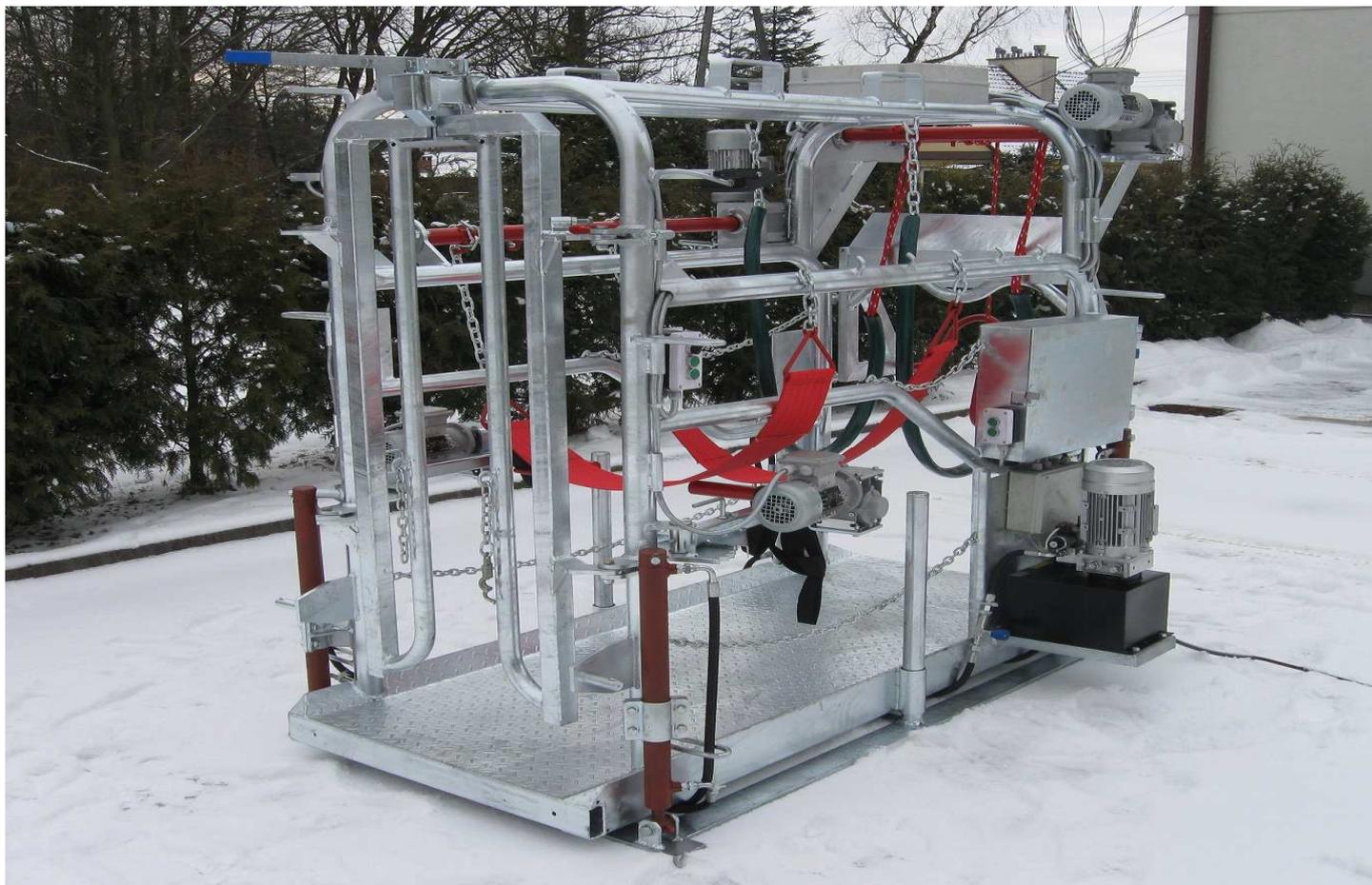


# DER ELEKTRISCH-HYDRAULISCHE KLAUENPFLEGESTAND KPB 5PHE



## PRODUKTBESCHREIBUNG

Unser elektrisch-hydraulische Klauenpflegestand KPB 5PHE wird mit einem hydraulischen Hochheben ausgestattet, welches einer Person, die Klauenpflege durchführt, Arbeit in aufrechter Position, ohne Belastung der Wirbelsäule, ermöglicht. Der ganze Klauenpflegestand, mit einer Kuh, wird bis zu 50 cm mit einem hydraulischen Aggregat hochgehoben, der Rest wird mit deutschen Motorgetrieben angetrieben. Vorderfußwinden sind verstellbar und mit Motorgetrieben mit der Leistung 180 W ausgestattet, die die Tierbeine heben. Hinterbeine werden auch mit einem Motorgetriebe mit der Leistung 180 W gehoben und an ein speziell entworfenes Hintertor befestigt. Die Winden sorgen für eine feste und sichere Position der Klauen während der Pflege. Der Klauenpflegestand KPB-5PHE hat einen verschliessbaren Hintereingang und einen Vorderausgang mit Sperrschloss, in dem der Tierkopf im Tor geblockt wird. Der Käfig besteht aus einer festen Stahlkonstruktion und einem Anti-Rutsch-Fußboden aus dem gerippten Blech. Alle Teile des Klauenpflegestandes werden feuerverzinkt, um einen maximalen Korrosionsschutz zu erreichen. Der Käfig ermöglicht einen einfachen und sicheren Zugang zum Tier, indem es gleichzeitig lahmgelegt wird. Der Klauenpflegestand besitzt 2 Schneckengetrieben, die mit Motorgetrieben mit der Leistung 370 W angetrieben werden sowie Bauch- und Brustketten als auch ein Ansatzstück zum Hochheben einer Kuh an den Leisten, um sie vom Boden abzutrennen. Alle Motorgetrieben werden durch ein Schützsystem oben-unten (links-rechts) gesteuert, welches mit dem Drehrichtungsschalter aktiviert wird. Die Motoren werden durch Paketsicherungen Typ S geschützt, die sich im Schaltschrank befinden. Im Schrank gibt es auch einen Stromvergleichsschutz mit dem Differenzstrom 30 mA. Unter dem Schrank befindet sich der Hauptschalter, der auch als Not-Aus dient. Der Klauenpflegestand wird durch eine Leitung mit dem Stecker 16 A/400 V versorgt. Der Einspeisestromkreis sollte in der Hauptschaltanlage mit Sicherungen max. 6 A gesichert werden. Die Versorgungsinstallationsollte mit einer Kupferleitung mit dem Durchmesser mindestens 1,5 mm<sup>2</sup> ausgelegt werden.

## TECHNISCHE CHARAKTERISTIK

ABMESUNGEN			GEWICHT
Höhe	Breite	Länge	
200 cm	130 cm	255 cm	500 kg

	Motorgetriebe I	Motorgetriebe II
Leistung	0,37 kW	0,18 kW
Spannung	400 V	400 V
Frequenz	50 Hz	50 Hz
Nennstrom	1,89 A	1,18 A
Drehzahl	1380 U/min	1380 U/min
Schutzgrad	IP55	IP55
Isolierklasse	F	F
Stecker	WPP-16A/5	

## Das hydraulische Aggregat

Leistung	1,5 kW
Spannung	400 V
Pumpenleistung	3,7 cm/U
Drehzahl	1400 r/min
Steuerungsverteiler	4/3
Schutzgrad	IP55
Max. Druck	180 bar
Stecker	16A/5

- Hebegeschwindigkeit – 2 cm/Sek.
- Hydraulische Schläuche, zweifache Umflechtung (Druck max. 330 bar)
- Servomotoren mit der zweiseitiger Funktion – 50 mm Kolben x 30mm Kolbenstange - 500 mm Hub i 40 mm Kolben x 25 mm Kolbenstange – 500 mm Hub
- Überflussventile

