

ZAPYTANIE OFERTOWE NR 1**na elektromechaniczną giętarkę trzpieniową**

Dotyczy projektu nr: II/FPLE/3

Podstawa prawna Art.3 pkt 3 w związku z realizacją projektu pn "Rozwój Zakładów Metalowych w Przysiekach Sp. z o.o. w oparciu o rynki zagraniczne" współfinansowanego przez Szwajcarię w ramach szwajcarskiego programu współpracy z nowymi krajami członkowskimi Unii Europejskiej, zwracam się z zapytaniem ofertowym na dostawę elektromechanicznej giętarki trzpieniowej.

I. ZAMAWIAJĄCY:

Zakłady Metalowe w Przysiekach Sp. z o.o.
Przysieki 421
38-207 Przysieki
NIP: 685-18-87-733
Tel: 0048 13 44 290 20
e-mail: zaklady.metalowe@wp.pl

II. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA:Zapytanie dotyczy dostarczenia **Elektromechanicznej giętarki trzpieniowej**.**1. Szczegółowy zakres przedmiotu zapytania ofertowego:**

Zakup Elektromechanicznej giętarki trzpieniowej o parametrach jak w poniższej tabeli wraz z dostawą, przeszkoleniem i oprzyrządowaniem do gięcia rur

Maksymalny wymiar rury stalowej x ścianka	60,3 x 3
Wskaźnik wytrzymałości przekrojona zginanie	4,6
Maksymalny promień gięcia w mm	225
Maksymalna długość robocza w mm	3000
Maksymalny kąt gięcia w stopniach	190
Prędkość gięcia osi Y w stopniach na sekundę	23
Precyzja gięcia osi Y w stopniach	+/- 0,1
Standardowy kierunek obrotu	w prawo
Maksymalne ciśnienie robocze w barach	120
Moc całkowita w kW	do 8,1
Waga w kg	do 1760
Napięcie/częstotliwość	380/50

Projekt współfinansowany przez Szwajcarię w ramach szwajcarskiego programu współpracy z nowymi krajami członkowskimi Unii Europejskiej

Wymiary maksymalne	4950x1250x1330
Zestaw narzędzi do rur	60,3 x 2,6
Zestaw narzędzi do rur	48,3 x 2,9
Zestaw narzędzi do rur	42,4 x 2,6
Zestaw narzędzi do rur nierdzewnych	25 x 1,5
Zestaw narzędzi do owal	50 x 30 x 2
Gwarancja minimalna	24 miesiące

Dodatkowe możliwości maszyny

- Gięcie oś Y – automatyczna programowalna oś NC/ inwertor częstotliwości i enkoder,
- Posuw oś X – zaawansowany system manualnego posuwu z 6 ustawialnymi mechanicznymi stopami,
- Obrót oś Z – manualna,
- Oś Z – w opcji z możliwością programowania ze sterownika CN2,
- Szybka zmiana narzędzi.

Specyfikacja Kontrolera

- Numeryczny sterownik,
- Stałe wyświetlanie aktualnego oraz zaprogramowanego kąta,
- Manualny i automatyczny tryb programatora,
- Panel z ochroną IP65,
- Klawiatura przemysłowa,
- Wykrywanie problemów i wyświetlanie ich na ekranie,
- Licznik wyprodukowanych części,
- Ekran LCD 4 liniowy 20 charakterystykach,
- Menu pomocy,
- Monitoring alarmów, Pamięć 25 programów (10 gięć na każdy).

2. Termin realizacji zamówienia: IV kwartał 2013 rok

III. KRYTERIA OCENY OFERT

1. Cena 100 %.
2. Zamawiający dokona oceny i porównania ofert oraz wyboru najtańszej oferty spełniających wszystkie wymagania zawarte w szczegółowym opisie przedmiotu zapytania ofertowego.
3. Wykonawca może zaproponować tylko jedną cenę i nie może jej zmienić po złożeniu oferty.
4. Termin realizacji zamówienia.

IV. TERMIN, MIEJSCE I SPOSÓB SKŁADANIA OFERT

1. Oferta z załącznikami winna być złożona na druku załączonego Formularza do dnia 17-10-2013 r. listem poleconym lub osobiście w biurze siedziby Zamawiającego.
2. Wszystkie koszty związane z realizacją niniejszego zamówienia powinny być skalkulowane w cenie oferty z uwzględnieniem ewentualnych materiałów drukowanych, kosztów dojazdu itp.
3. Oferty złożone po w/w terminie nie będą rozpatrywane.

PREZES ZARZĄDU
 mgr inż. Jerzy Piłotek

V. OFERTA POWINNA ZAWIERAĆ:

1. Wypełniony Formularz oferty – załącznik nr 1.

VI. INFORMACJE DOTYCZĄCE WYBORU NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY:

1. O wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający zawiadomi telefonicznie/mailowo Wykonawcę, którego oferta została wybrana.
2. Oferta nie spełniająca wymogów formalnych określonych niniejszym zapytaniem podlega odrzuceniu.
3. Powodem odrzucenia oferty będzie także podanie ceny przewyższającej zaplanowany budżet. W takim przypadku zostanie wybrana oferta następną o najwyższej wartości punktowej, jeżeli cena zawarta w tej ofercie nie będzie przekraczać kwoty zaplanowanej w budżecie.
4. Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania bez podania przyczyn.
5. Zawarcie umowy/zlecenia z wybranym Wykonawcą nastąpi bez zbędnej zwłoki, jednak nie później niż w terminie 2 tygodni od dnia wyboru najkorzystniejszej oferty.

VII. DODATKOWE INFORMACJE

Wszelkie informacje można uzyskać pod numerem tel: 13 44 290 20, e-mail: zaklady.metalowe@wp.pl
Osobą wyznaczoną do kontaktu jest: **Jerzy Piterak – Prezes Zarządu.**

PREZES ZARZĄDU

Jerzy Piterak

Jerzy Piterak

Prezes Zarządu

Zakłady Metalowe w Przysiekach
Sp. z o.o.
38-207 Przysieki 421
KRS 0000126927
REGON 370086814 NIP 685-18-87-733
Wysokość kapitału zakładowego 336 500,00 zł
tel. 13 44 290 20 fax: +48 013 4429069